' ⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

[®] 公開特許公報(A) 昭61-268453

⑤Int Cl ⁴

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)11月27日

B 41 J 3/04

103

7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

❷発明の名称

インクジェツトプリント用ヘッド

②特 願 昭60-111204

29出 願 昭60(1985)5月23日

切発明者 八木

厚 志

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

株式会社内

勿出 願 人 オリンパス光学工業株

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

式会社

190代 理 人 弁理士 藤川 七郎

外1名

明 知 智

1. 発明の名称

インクジェットプリント用ヘッド

2. 特許請求の範囲

複数個の発熱用抵抗体を有する悲板と、この基板上に配設され、上記発熱用抵抗体に対応する位置に穿設されていてインク小滴を吐出する複数個のオリフィスを有するオリフィス板とを具備し、上記基板とオリフィス板間にインクを収容するインクジェットプリント用ヘッドにおいて、

上記基板とオリフィス板の距離を、10~40 μ m としたことを特徴とするインクジェットプリ ント用ヘッド。

3. 発明の詳細な説明

[産衆上の利用分野]

本発明は、インクジェットプリント用ヘッド、 くしくはインクを小滴として飛翔させて記録紙に 付稽させるインクジェット方式のヘッドに関する ものである。

[従来の技術]

- 1 -

インクジェット方式の記録法は、周知のように インクの微小な被摘を飛翔させて、これを記録紙 等に付着させ画像の記録を行なうものである。

このインクジェット方式の記録法には、従来、連続的に発生する液滴を毯界等により制御して記録を行なうコンティニュアス方式と記録が必要ときにのみオリフィスよりインクの液滴を吐出させるオンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式とがある。オンデマンド方式という。

この発熱変子を用いるインクジェット方式の記録手段は、特開昭 5 4 - 5 9 9 3 6 号公報に記録法およびその装留として開示されている。即ち、インク室中に設けられた発熱用抵抗体に記録信号としてパルスを印加すると発熱によりインクが気化してパブルが発生し、そのパブルの圧力によってインクをオリフィスより吐出させて記録紙等に

– 2 –

付着させ記録を行なうようにしたものである。ところが、このような記録手段においては隣接するヘッドに形成されたパブルの圧力が他のオリフィスに及んで記録信号が入力されていない免熱体案子に対応するオリフィスからもインクの吐出が起るという不具合があり、これを防止するために、実開昭 5 9 - 2 0 7 2 6 1 号公報に示されるブリントヘッドのように、各オリフィス別に障壁を设けて圧力室を形成する技術手段が提案されている。

[発明が解決しようとする問題点]

従来の各オリフィス間に障壁を設けて圧力室を 形成する技術手段では、ヘッドの形状が大変複雑 化するので、ヘッドを製作する際には圧力室のエッチング基板に対しての接合等に、非常に高度の 微細加工技術を必要とされる。従って製作コスト が高くつくという欠点を伴う。本発明はこのよう な点に着目してなされたれものであって、構造が 簡単で製造が容易なインクジェットプリント用へ ッドを提供することを目的とする。

- 3 -

フィス4から吐出される。パルス電流の印加が除 去されると抵抗体2の温度は下がり、第3図に示 すようにパブル 6 は消去する。パブルが消失した 抵抗体2上にインクが再び供給されるためには基 板1とオリフィス板3との間の空隙を通じて外部 からインク室5内にインクを流し込む必要がある。 この場合、実験により基板1とオリフィス板3と のギャップが10μm以下であるとインクの流入速 度が遅く連続してインクを飛翔させることが困難 となり、また逆に基板1とオリフィス板3とのギ ャップが40μm以上になると、パブルの圧力が 隣接するオリフィスに及び第4図に示す如く、パ ルス電流の印加されていない抵抗体 2 に対応する オリフィス4からもインクの吐出が起り不必要な 記録が行なわれることが判明した。従って、基板 1とオリフィス板3のギャップを10~40μm とすれば、ヘッドとして充分な機能を育すること

本発明は上記の実験結果に基づいて基板1とオ リフィス板3との離間距離を、10~40μmの [問題点を解決するための手段および作用]

このプリント用ヘッドでは、各オリフィス間に 障壁などを設けることなく、複数個の発熱用抵抗 体を有する基板と、上記発熱用抵抗体に対応する 位置にオリフィスの穿殺されたオリフィス板との 対向配置距離を、10~40μmとしたものであ

[爽 施 例]

先づ、本発明の変縮例を説明するに先立ち、本 発明のインクジェットプリント用へッドの基本的 構成とその作用について説明しておくと、第1図に示す如く、 装板1上にオリフィス板3を接合し インク室5を形成するのであるが、 オリフィス板3の形状により発熱用抵抗体2とこれに対応する 位置に穿設されたオリフィス4との間のギャップが が規制される。そして、抵抗体2にパルスでは が別制される。そして、抵抗体2にパルスでは でインクが気化し、第2図に示すようにパブル6 が形成される。そしてこのパブル6の圧力によっ でインク室5内のインクがインク滴7としてオリ

間に規制するようにしたものである。

以下、本発明の具体的な実施例を図面によって 詳細に説明する。第5図(A)(B)は本発明の 第1実施例を示すプリント用ヘッドであって、パ ルス電流を印加することにより発熱する低抗体 2 が基板1上に複数個、等間隔に設けられている。 この基板1と一定距離の空間を保ちインク窒5を 形成するようにオリフィス板3がその外周縁部を 気密および水密的に基板 1 上に接合されている。 このオリフィス板3には上記各抵抗体2に対応し て、直径20~100.μmのオリフィス4が穿設 されている。従って、抵抗体2にパルス電流を印 加すると発生する熱によりインクが気化し、バブ ルが発生し、このパブルの圧力によりインク室 5 内のインクがオリフィス4より小滴となって飛翔 し記録を行なう。この記録によって消費されたイ ンクは、蒸板1に穿設されたインク供給口8を通 じてインク室5内に補充される。

また、第6図(A)(B)は本発明の第2変施例を示すプリント用ヘッドである。この第2変施

– 6 –

例において上記第1 実施例と相違する点は発無用抵抗体2 に対応して多数のオリフィス4 が穿殺されていることである。その他の構成は上記第5 図(A)(B)に示した第1 実施例と全く同様に構成されている。

次に上記基板1とオリフィス板4の間隔が記録の速度、印字の気等へ、どのような影響を与えるかを検討するために、その間隔を0~100μmまで変化させると共に、印加するパルスの間隔を30~1msecまで変化させたときの記録の安定性および隣接するオリフィスへの影響を実験した結果を示す。最1は上記第1実施例の結果であり、表2は上記第2実施例の結果である。

なお、ヘッドに印加した斑圧は35V、パルス 幅56nsecである。

以下余白



- 7 -

揆 2

オリフィス板ボルス 基板	0 μm	10 <i>µm</i>	20 <i>µ</i> m	30 <i>µm</i>	50 <i>µ</i> m	75 <i>µm</i>	100 <i>µm</i>				
30 msec	0	0	0	0	0	0	0.				
	0	0	0	0	×	×	×				
10 msec	Δ	0	0	0	0	0					
	0	0	0	0	×	×	×				
5 msec	×	G	C	0	0	0					
	0	0	0	Ô	×	×	×				
3 msec	×	C	0	0	.0	0	0				
	0	0	0	0	×	Х.	×				
2 msec	×	0	0	0	0	Ô	0				
	0	0	0	0	×	×	×				
1 msec	×	0	0	0	0	C	0				
	0	0	0	0	×	×	×				

上段 記録の安定性 下段 オリフィス間の干渉

記録の安定性 ○……連続して記録が可能

△……一部記録が不完金な部分がある。

×……まったく記録しない。

オリフィス間の干渉

○…… 臍接するトットに対応するオリフィ スからのインクの飛翔がない ×…… 隣接するトットに対応するオリフィ

×……瞬接するドットに対応するオリフ. スからのインクの飛翔がない

- 9 - - 345-

数 1											
オリフィス 板基板 間隔	O µm	10 <i>μ</i> m	20 µm	.30 µm	50 µm	75 µm	100,1071				
30 msec	0	O	0	0	0	0	0				
	0	0	Ō	0	0	0	×				
10 m sec	Δ	0	0	0	0	0	0				
	0	0	0	0.	0	×	×				
5 msec	Δ	0	0	0	0	0	0				
	0	0	O.	io.	×	×	×				
3 msec	·×	0	0	0	0	0	0				
	0	0	0	0	×	×	×				
2 m sec	_×	0	0	0	0	0	0				
	0	0	0	0	×	×	×				
1m sec	×	0	Ö	0	0	0	0				

上段 記録の安定性 下段 オリフィス間の于歩

記録の安定性 ○……速続して記録が可能

△……一部記録が不完全な部分がある

×……まったく記録しない

0

オリフィス間の干砂

〇…… 隣接オリフィスからのインク

の飛翔がない

×…… 薛接オリフィスからのインク の飛翔がある

-> N4 1-11 × - 80 -

上記数1および数2に示すように、30~1 m sec のパルス間隔で連続的にパルスを印加し、記録の安定性を3段階に評価した。即ち、印加したパルスに応じて連続的に記録が行なわれるものを〇、一部に記録の不完全な部分が発生したものを Δ、インクが飛翔せず、全く記録が行なわれないものを×とした。オリフィス板3と基板1の距離が10μm以上であれば、記録の安定性についたのでは問題はないが、0μmではパルス間隔を縮めるに従って印字の安定性が懸くなる。これはオリフィス板3と基板1との間から供給されるインクが間隔が狭くなると流れにくくなり記録速度に追いつかなくなるためである。

一方、隣接オリフィスへの級街は一つおきのヘッドにパルスを印加し、パルスの印加されていない抵抗体に対応するオリフィスからのインクの飛ってあるか、ないかを観察した。そして、隣接したオリフィスからのインクの飛翔のないものを〇、 飛翔のあるものを×とした。その結果、50μm 以上で隣接するオリフィスへの干渉が見られ、特

- 10 -

特別昭61-268453 (4)

にパルス 即隔の短い範囲で多く発生した。これは 器板とオリフィス板との間隔を広げるに従ってパ ブルの圧力が横方向に広がり隣接するヘッドから のインクの飛翔が起るものと考えらる。

従って、本発明のヘッドのように障壁を設けずに、圧力室を形成しないようにするものでは、隣設するオリフィスへの圧力の認れによる不必要なインクの飛翔を防止するためには基板とオリフィス板との距離を厳密に10~40μmに規制する必要がある。

[発明の効果]

以上述べたように、本発明によれば各オリフィス間の障壁や隔壁を設ける必要がないので構成が極めて簡単となり、高速の連続印字が可能で、隣設する抵抗体の干渉による不必要な記録の発生しない優れた記録特性をもつインクジェットプリント II ヘッドを提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の適用されるインクジェット プリント用ヘッドの基本構成を示す断面図、

- 1 1 -

第2. 3 図は、上記第1 図のヘッドのインクジェット作用をそれぞれ示す関部断所図、

94 図は、パブルの各オリフィスへの干渉作用 を示す斯面図、

第5 図(A) (B)は、本発明の第1 炎権例を 示すプリント用へッドの平面図および断面図、

第6図(A)(B)は、本発明の第2変絶例を 示すプリント加ヘッドの平而図および断而図であ a

2 …… ... 発熱用抵抗体

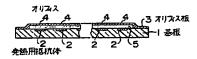
3 ………オリフィス板

4 オリフィス

5 … … … インク室

- 12 -

第 1 図



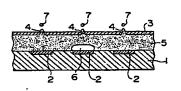
第2四



第3网

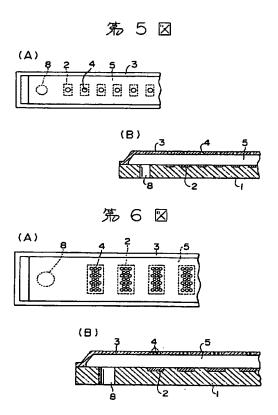


第 4 🗵



--346---

特問昭61-268453 (5)



THIS PAGE BLANK :